

BD Emerald™ 2, 3, 5, 10 ml

Seringues 3 pièces (corps / piston / joint de piston)



Matériel stérile à usage unique

FICHE TECHNIQUE

Description

La seringue BD Emerald™ peut être utilisée :

- pour des injections,
- pour des prélèvements.

Ne peut être utilisée sur pousse-seringue.

Etanchéité garantie pour des pressions inférieures à 45psi, soit 2330mmHg conformément à la norme EN ISO 7886-1.



Caractéristiques Générales

La seringue BD Emerald™ :

- utilise 30% de matériaux en moins que la seringue BD Plastipak, pour un niveau de qualité équivalent,
- est fabriquée à base de matériaux sans latex, sans PVC ni DEHP.

L'usine de fabrication de ces seringues, BD Fraga :

- utilise 100% d'énergie renouvelable,
- est certifiée ISO 14001, norme sur le management environnemental,
- a réduit sa consommation d'énergie¹, d'eau² et de déchets³.

Nos cônes Luer Simple sont conformes à la norme ISO 594-1.

¹ 4.7 millions kWh en moins – ² 33.5 millions litres en moins- ³ 73 000 kg de déchets - en moins par an entre 2008 et 2010

Composition

Composant	Matériau
Corps de la seringue	Polypropylène (PP)
Piston	Polypropylène (PP)
Joint de piston	Elastomère thermoplastique (sans latex)
Lubrifiant	Silicone <0.25µg/mm ²
Marquages	Encre permanente
Emballage	Polyamide
Pour les seringues avec aiguilles BD Microlance™ 3 prémontées, non serties :	
Aiguille	Acier inoxydable
Embase de l'aiguille	Polypropylène (PP) avec code couleur
Capuchon de l'aiguille	Polypropylène (PP)
Colle	Résine de type époxy



Usage unique



5 ans après stérilisation

Informations administratives

BD Emerald™

Sans aiguille : Marquage CE n°2000 06 0272 CP, AEMPS 0318 : Classe I (Directive européenne 93/42/CEE).

Avec aiguille BD Microlance™ 3 : Marquage CE n°95 06 006 CP, AEMPS 0318 : Classe IIa (Directive européenne 93/42/CEE).

Lieu de fabrication / responsable juridique : Becton Dickinson, Fraga, Espagne / Becton Dickinson, Fraga, Espagne

Certification : EN ISO 7886-1 ; EN 20594-1/ISO 594-1 ; ISO 7864 ; ISO 13485:2003 certificat n°98 06 2006, certifié par AEMPS, ISO 14001:2004 certificat n°ES036325-1, certifié par Bureau veritas ; ISO 9001 : 2008 certificat n°ER-0097/1994 certifié par AENOR.

Réf : 302986 : Marquage CE n°68879-2009-CE-IND-NA : Classe I (Directive européenne 93/42/CEE).

Lieu de fabrication / responsable juridique : Becton Dickinson, Bawal, India / Becton Dickinson, Bawal, India

Certification : EN ISO 7886-1 ; EN 20594-1/ISO 594-1 ; ISO 7864 ; ISO 13485:2003 certificat n°20924-2008-AQ-IND-NA, certifié par BNV, ISO 9001-2008 certificat n°20922-2008-AQ-IND-NA, certifié par BNV

Stérilisation par oxyde d'éthylène.

Composition : sans latex, sans DEHP et sans phtalate.

A conserver à température ambiante, sans condensation. Ne pas exposer le produit à l'humidité ou à la lumière directe du soleil.

					AIGUILLE			CONDITIONNEMENT
Réf.	Capacité	Caractéristiques	Graduation	Volume mort	Gauge	Longueur		Unités par Boîte / Carton
						inch	mm	
Seringues sans aiguille								
307727	2 ml	Luer simple Embout centré	0,1 ml	0,07 ml	Sans aiguille			100 / 3 000
302986	3 ml			0,07 ml				100 / 2 400
307731	5 ml		0,2 ml	0,075 ml				100 / 2 000
307736	10 ml			0,10 ml				100 / 1 200
Seringues avec aiguille BD Microlance™ 3 prémontée, non sertie								
307728	2 ml	Luer simple Embout centré	0,1 ml	N/A	22	1 1/4	31,75	100 / 2 000
307740					23	1	25,40	
307741					23	1 1/4	31,75	
307732	5 ml		0,2 ml		21	1 1/2	38,00	100 / 1 500
307733					22	1 1/4	31,75	
307735					23	1 1/4	31,75	
307737	10 ml				21	1 1/2	38,00	100 / 900
307738					22	1 1/4	31,75	